

数字控制器C/CB/CD/CH 系统操作手册

1. 产品型号说明

C □00
 CB□01 □□□□-□*□□-□□
 CD□02 ①②③ ④⑤⑥⑦⑧
 CH□03

- ① 控制; F:PID 动作及自动计数 (逆向动作) D:PID 动作及自动计数 (直接动作)
- ② 输入方式:
- ③ 范转代码: 代码输入范围表参考8.10
- ④ 第一控制输出 (OUT1) (加热侧): M:继电器输出 T:三端双向可控开关 V:电压脉冲 B:电流 (4到20 毫安直流)
- G:过零 (用于三端双向可控驱动)
- ⑤ 第一警报[ALM1]
- ⑥ 第二警报[ALM2] N:未设报警 A:上限偏差报警 B:下限偏差报警 C:上、下限偏差报警 D:范围内报警
- E:附待机上限偏差报警 F:附待机下限偏差报警 G:附近待机上下限偏差报警 H:上限输入值报警 J:下限输入值报警
- K:附待机上限输入值报警 L:附待机下限偏差报警
- ⑦ 交流功能: N:无交流功能 S:RS-485 (2-线系统)
- ⑧ 防水防尘结构: N:无防水/防尘结构 1:防水/防尘结构

2. 安装

2.1 安装条件

- ※ 环境温度低于0度或超过50度
- ※ 过多感应燥音, 静电, 磁场。
- ※ 水、油、化学品、蒸汽飞溅的地方
- ※ 无腐蚀或易燃气体。
- ※ 环境温度低于45%或超过85%RH
- ※ 无热凝聚形成热辐射

2.2 尺寸

仪表型号	宽×高×深	开孔mm	仪表型号	宽×高×深	开孔mm
C100/CB100/CD101/CH102	48×48×100	45×45	C400/CB400/CD401/CH402	48×96×100	45×45
C410/CB500/CD501/CH502	96×48×100	92×45	C700/CB700/CD701/CH702	72×72×100	68×68
C900/CB900/CD901/CH902	96×96×100	92×92			

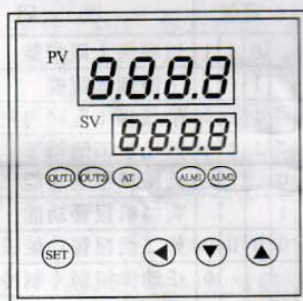
3. 警告

3.1 接线注意事项

- (1) 对于热电偶输入的, 使用特定的补偿线。
- (2) 对于热电阻输入的, 使用低电阻线, 并且三个线头间不带电阻差。
- (3) 将输入信号线绕开仪表电源, 电气设备电源及负荷线以防止燥音感应。
- (4) 对于电流输入, 必须由输入端提供一个250欧的电阻器 ($\pm 0.02\% \pm 10\text{ppnm}$, 0.25W)。

3.2 仪表接线(注: 以仪表要身接线图为准)

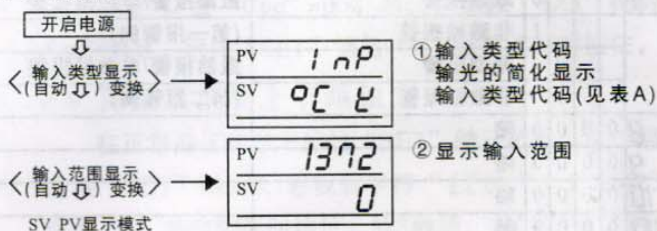
4. 面板名称及各部功能



NO	面板说明	内容说明
1	PV	测量值/模式显示值
2	SV	设定值/模式内容显示值
3	OUT1	输出1指示灯
4	OUT2	输出2指示灯
5	AT	PID自动演算指示灯
6	ALM1	报警1指示灯
7	ALM2	报警2指示灯
8	▲	增加键
9	▼	减少键
10	◀	位移键
11	SET	设定, 模式键

5. 操作流程

5.1 开机流程



表A

显示	E	J	R	S	b	E	n	r	P	r	C	U	o	o	n	n	R	!!!
输入类型	电热偶 (TC)								电热阻(RTD)		电压电流							
	K	J	R	S	B	E	N	T	PT 100	CU 50	oM	mV	mA	V				

5.2 SV 设定模式

在SV/PV正常显示状态下，按一下“SET”键，使SV显示处于闪烁状态，通过按“<”键，找到所需设定温度的位数，再按上升或下降键，设定到所需温度值，设定完毕后，再次按一“SET”键，使仪表转到SV/PV正常显示状态。

5.3 参数设定模式

此参数用于设定报警，PID常数等参数。在正常显示状态下，按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键显示下表参数符号：

注意：本机有显示自动回复功能。当操作者进行参数的设定修改等操作而忘记回到主显示模式时，仪表会在30秒后自动返回主显示模式

仪表在使用前或进行参数修改时详细阅读以下内容。下列流程中各项内容如仪表无此功能将不显示此项内容。

显示符	名称	说明	设定范围	显示符	名称	说明	设定范围		
	PV SV	测量值 设定值	全量程	d	D	微分时间(秒)	0-3600(秒) 当设0时无微分作用	60	
AL1	AL1	第1组报警设定	全量程	Ar	AR	参考数值(见*2)	AT后自动设定	25	
AL2	AL2	第2组报警设定	全量程	f	T	工作周期(秒)	时间比例周期 1-100(秒)	(见*3)	
ATU	ATU	自整定	0: 关自带定 1: 开自整定	0	oH	OH	主控制不动作宽带	1-100 单位与(PV)相同	2
P	P	比例带(见*1)	0-全量程 当设0为ON/OFF控制	15	SC	SC	PV值修正	-200-200 单位与(PV)相同	0
I	I	积分时间(秒)	0-3600(秒) 当设0时无积分作用	240	LCK	LCK	数据锁(见*4)	0000-0111	0000

- *1.当P≠0时，仪表为PID控制，此时需合理设置‘I、D’各值，在初次使用时可开启‘AT’自整定功能，使控制达到最佳状态。当P=0时，为ON/OFF控制，此时需设定控制回差‘OH’的值。
- *2.此为PID内部参考数值一般无须认为设置，‘AT’自整定后会自动设置此值。
- *3.继电器接点输出：20秒，电压脉冲输出/闸流控制管驱动用触发器输出/闸流控制管输出2秒。
- *4.设定数据锁(LCK)功能：设定数据锁功能用于防止对某些不常被设定的参数进行误操作。有3级禁锁状态，参数可被每级状态禁锁，参数上锁后不能被设定或改变但可以监视

当LCK=0000时	所有数据都可修改	当LCK=0011时	除SV外所有数据都不可修改
当LCK=0001时	除SV, AL1, AK2外所有数据都不可修改	当LCK=0111时	所有数据都不可修改

6. 错误显示功能

当仪表不能正常工作时，仪表自诊断后会显示讯息提示。

讯息	说明	排除方法	讯息	说明	排除方法
Err	仪表故障	请送检修	UUUU	输入断线，极性接反或超出输入范围	请检查输入讯号有否错误
0000	输入断线，极性接反或超出输入范围	请检查输入讯号有否错误			

7. 仪表工程师参数模式的设置

7.1 在仪表正常通电后，按参数设定模式进入并找到数据锁参数“LCK”，将其代码置为“1000”，再按“SET”键使仪表确认，将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒后，在PV显示器内显示“Cod”。在“Cod”=0000时，依次按“SET”键可得到并循环显示下列参数：

显示符	设定值	说明	设定范围	显示符	设定值	说明	设定范围	
SL 1	0 0 0 0	K	0~1372℃	SL 4	0 1 1	过程值上限报警	第一报警(ALM1)类型选择	
	0 0 0 1	J	0~1200℃		1 0 1	下限偏差报警		
	0 0 1 0	R	0~1769℃		1 1 0	带报警(区域内报警)		
	0 0 1 1	S	0~1769℃		1 1 1	过程值下限报警		
	0 1 0 0	B	0~1820℃		0	无待机报警功能	第一报警待机功能选择	
	0 1 0 1	E	0~800℃		1	有待机报警功能		
	0 1 1 0	N	0~1300℃		SL 5	0 0 0 0	第二组报警功能设定	同上
	0 1 1 1	T	-200~400℃/-199.9~400.0℃		SL 6	0	正动作控制(制冷)	主控制正逆动作选择
	1 0 0 0	Pt100	-200~650℃/-199.9~650.0℃			1	逆动作控制(加热)	
	1 0 0 1	Cu50	-50~150℃/-50.0~150.0℃			0	主控制时间比例输出	主控制输出类型选择
	1 0 1 0	0-400Ω	-1999~9999			1	主控制连续输出(4~20mA)	
	1 0 1 1	0-50mV	-1999~9999		SL 7	0	激励报警	激励报警/非激励报警
	1 1 0 0	0-20mA	-1999~9999			1	非激励报警	(第一报警侧)
1 1 0 1	0-5V (0-10V)	-1999~9999		0	激励报警	激励报警/非激励报警		
SL 2	0 0 0 0	略		1	非激励报警	(第二报警侧)		
SL 3	0 0 0 0	略	SL 8	0 0 0 0	略			
SL 4	0 0 0 0	未设定第一组报警功能	第一报警(ALM1)类型选择	SL 9	0 0 0 0	略		
	0 0 1	上限偏差报警		SL 10	0 0 0 0	略		
	0 1 0	上/下限偏差报警		SL 11	0 0 0 0	略		

7.2 在“Cod”=0001时，依次按“SET”键可得到并循环显示下列参数：

显示符	设定值	说 明	设定范围	显示符	设定值	说 明	设定范围
SLH	依定货	设定值测量范围上限	见上表	RH1	2或2.0	第一报警输出不动作带宽	0-100或0.0-100.0
SLL	依定货	设定值测量范围下限	见上表	RH2	2或2.0	第二报警输出不动作带宽	0-100或0.0-100.0
PCdP	0	小数点位数	0-3	dF	1	数字滤波常数	0-100
oH	2或2.0	AT自整定输出不动作带宽	0-100或0.0-100.0				

8. 设定类型及具体操作方法

8.1 主控温度设定

在正常显示状态下，按一下“SET”键，使SV显示处于闪烁状态，通过按“<”键，找到所需设定温度的位数，再按上升或下降键，设定到所需温度值，设定完毕后，再次按一下“SET”键，使仪表转到SV/PV正常显示状态。

8.2 自整定的设定

在正常显示状态下，按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“RfU”然后在SV显示器设定为“0001”再按住“SET”键三秒钟使仪表转到SV/PV正常显示状态，这时面板上的AT灯处于闪烁状态，那么自整定开始，直至闪烁状态自动消失说明自整定成功，不然中间断电或人为把AT灯熄灭则自整定无效，自整定二到三次效果更佳。

8.3 位式与回差设定

在正常显示状态下，按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“P”然后在SV显示器设定为“0”，这样就变成位式控制，这时程序参数里就多出一个字符“oH”它就是设定回差值大小的。

例：你控制80-100度你就要把主控制温度设定在90，它们的中间值，回差是20，就发把程序里面的OH设成20。

8.4 报警设定

本产品有上限报警，上限偏差报警，下限报警，下限偏差报警。

设定上限报警例：主控温度是100度，上限报警温度是110度，在正常显示状态下按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“RL1”然后在SV显示器设定为110度，按住“SET”三秒退出，回到正常状态就可以了，如果是上限偏差报警，同样的方法把字符“RL1”设成10就可以了，这就是上限报警和上限偏差报警的区别，下限报警与上限报警操作方法一样。

8.5 报警类型的转换

本仪表的第一路报警和第二路报警都可以自由的设成上限或者下限报警。

按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“LCU”，然后在SV显示器设定为“1000”，再按“SET”键使仪表确认，再将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒后，在PV显示器内显示“Cod”。在“Cod”=0000时，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“SL4”就可以设定自己所需要的报警方式。再按“SET”键使仪表确认(请参照仪表工程师参数模式表格)，再将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒退出参数状态，回到正常显示状态。报警一(SL4)与报警二(SL5)相同。

8.6 输入类型的设定

在正常显示状态下，按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“LCU”，然后在SV显示器设定为“1000”，再按“SET”键使仪表确认，将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒后，在PV显示器内显示“Cod”。在“Cod”=“0000”时，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“SL1”就可以设定自己所需要的输入类型。再按“SET”键使仪表确认(请参照仪表工程师参数模式表格)，再将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒退出参数状态，回到正常显示状态。

8.7 小数点的设定

只有在“T”“PT100”“CU50”三种传感器才有小数点。在正常显示状态下，按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“LCU”，然后在SV显示器设定为“1000”，再按“SET”键使仪表确认，再将“SET”键与“<”键两键同住按住，约3秒后，在PV显示器内显示“Cod”。在“Cod”=0001时，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“PCdP”在SV显示器设定0001，再按“SET”键约0.1秒确定，再按“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒退出参数状态，回到正常显示状态。

8.8 测量温度的上下限设定

在正常显示状态下按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“LCU”，然后在SV显示器设定为“1000”，再按“SET”键使仪表确认，将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒后，在PV显示器内显示“Cod”。在“Cod”=“0001”时，依次按“SET”键约0.1秒

找到字符“SLH”在SV显示器设定自己所需的最高温度，同样找到字符“SLL”在在SV显示器设定自己所需的最低温度，再按“SET”键约0.1秒确定，再按“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒退出参数状态，回到正常显示状态。

8.9 加热制冷的设定

按住“SET”键三秒后，在PV显示器中显示出参数设定状态，在SV显示器中显示其对应的数值，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“L[L]”，然后在SV显示器设定为“1000”，再按“SET”键使仪表确认，将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒后，在PV显示器内显示“Cod”。在“Cod” = “0000”时，依次按“SET”键约0.1秒找到字符“SL S”在SV显示器内设定加热或制冷，再按“SET”键使仪表确认（请参照仪表工程师参数模式表格），再将“SET”键与“<”键两键同时按住，约3秒退出参数状态，回到正常显示状态。

8.10 代码输入范围表参考

	Input type	Comde		Input type	Comde		Input type	Comde	
K	0 to 200 °C	K 01	B *1	0 to 1800 °C	B 01	Pt100	-100.0 to +200.0 °C	D 05	
	0 to 400 °C	K 02		*1	0 to 1820 °C		B 02	0.0 to 50.0 °C	D 06
	0 to 600 °C	K 03	E *1	0 to 1800 °C	E 01		0.0 to 100.0 °C	D 07	
	0 to 800 °C	K 04		*1	0 to 1000 °C		E 02	0.0 to 200.0 °C	D 08
	0 to 1000 °C	K 05	N	0 to 1200 °C	N 01		0.0 to 300.0 °C	D 09	
	0 to 1200 °C	K 06		*1	0 to 1300 °C		N 01	0.0 to 500.0 °C	D 10
	0 to 1372 °C	K 07	T *2	-199.9 to +400.0 °C	T 01		0.0 to 400.0 °C	D 20	
	0 to 100 °C	K 13		*2	-199.9 to +100.0 °C		T 02	-199.9 to +649.0 °C	P 01
	0 to 200 °C	K 14			-100.0 to +200.0 °C		T 03	-199.9 to +200.0 °C	P 02
	0 to 450 °C	K 17			0.0 to 350.0 °C		T 04	-100.0 to +450.0 °C	P 03
J	0 to 500 °C	K 20	W5Re/	0 to 2000 °C	W 01	JPT100	-100.0 to +100.0 °C	P 04	
	0 to 200 °C	J 01	W26Re	0 to 2320 °C	W 02		-100.0 to +200.0 °C	P 05	
	0 to 400 °C	J 02	PLII	0 to 1800 °C	A 01		0.0 to 50.0 °C	P 06	
	0 to 600 °C	J 03			0 to 1390 °C		A 02	0.0 to 100.0 °C	P 07
	0 to 800 °C	J 04			0 to 1200 °C		A 03	0.0 to 200.0 °C	P 08
	0 to 1000 °C	J 05	U *2	-199.9 to +600.0 °C	U 01		0.0 to 300.0 °C	P 09	
	0 to 1200 °C	J 06		*2	-199.9 to +100.0 °C		U 02	0.0 to 500.0 °C	P 10
	0 to 450 °C	J 10			0.0 to 400.0 °C		U 03	0.0 to 400.0 °C	P 20
	0 to 500 °C	J 20			0 to 400 °C		L 01	0 to 5V DC	4 01
	R	*1 0 to 1600 °C	R 01	L	0 to 800 °C		L 02	-1999 to 9999	1 to 5V DC
*1 0 to 1769 °C		R 02			-199.9 to +649.0 °C	D 01	0 to 20mA DC		6 01
*1 0 to 1350 °C		R 04	Pt100	-199.9 to +200.0 °C	D 02	4 to 20mA DC	7 01		
S	*1 0 to 1600 °C	S 01			-100.0 to +50.0 °C	D 03			
	*1 0 to 1769 °C	S 02			-100.0 to +100.0 °C	D 04			

9. 仪表使用注意事项

1	使用前，仪表需通电预热十五分钟。
2	信号输入导线不宜过长，用屏蔽线连接较好，若输入信号伴有高频干扰，应使用高频过滤器。
3	仪表避免在有腐蚀性、易燃物质、灰尘大、振动强和强干扰源的环境里工作，否则将会缩短仪表寿命。
4	保存在无直射光线，-10~+70℃温度，60%以下湿度的地方。切勿和要机溶剂或油物接触。
5	仪表每间隔一年校准一次。
6	若长期存放未使用时，请每三个月通电一次，通电时间一次不少于4小时。

10. 仪表的选型

10.1 如何选择尚未作出最佳决定的产品：

10.1.1 应先充分了解您生产或使用的设备对仪表的全部要求，并参照本选型手册提供的产品信息，最终作出对您最有利的决定，然后与我方联系。

10.1.2 如果您是为您的产品配套而挑选仪表，我们乐意同时免费为您提供几套测量控制方案。

10.2 如何在多系列多规格的同种仪表中选择产品：

10.2.1 如果是旧设备改造，您只要将原有设备的用途、型号、生产厂家，原使用仪表的型号、外形尺寸、配接的传感器分度号、仪表控制的对象告知我方即可，我方会在收到您来函后的24小时内作出反应，供您决断。

10.2.2 如果是新设备控制系统选型，您只要将新设备欲达到的目标值告知。根据企业自身发展的需要，选型时从减少劳动强度，操作简单，自动化程度高，适于监控等方面考虑，为将来企业的技术改造作技术储备，以免在短时间内企业改造时造成不必要的设备浪费。世界仪表行业发展趋势是“操作简单化、体积小化、控制集成化”。了解以上几点后，必须对所选用的产品型号、品种、规格、量程等信号精确表述，传真、电话或E-mail通知我们，以便我方及时生产交付。

11. 仪表维修和保存

11.1 仪表自出厂之日起壹年内，因制造质量发生故障由本厂负责保修，因用户使用不当或其他原因而造成损坏的提供有偿服务，由使用引起的其他任何损失，本厂恕不负责。

11.2 仪表应在包装齐全的情况下存放在干燥通风、无腐蚀性气体的场合。